

77 CU COMMERCIAL UNIT GRAIN MOISTURE TESTER



El modelo 999-ES es robusto y automático. Es utilizado en entornos de alto uso, tales como líneas de producción, secadoras, recepción y tratamiento de varios tipos de granos. El programa digital fue desarrollado para facilitar la comunicación con el operador y para proporcionar una mayor seguridad. La información de la temperatura del producto es medida en grados Celsius y es capaz de leer a altas humedades y altas temperaturas.

Tiene integrado una impresora térmica y una pantalla táctil de 4.3" en color, así como la salida del USB y RS-232 para la comunicación de datos.

Cada equipo esta calibrado con las normas de certificación internacional.

Posee impresora integrada y Display TFT 4.3" color con touch screen.



77 CU COMMERCIAL UNIT GRAIN MOISTURE TESTER

Funciones Principales:

El equipo proyectado para salas de clasificación, no permite que sus resultados sean manipulados por intervención de software o manipulación de operación. Extremadamente preciso y transparente en cuanto a los resultados proporcionados.

• Análisis de humedad y temperatura de la masa de granos. Totalmente automático en su proceso de pesaje, medición de humedad, temperatura, impureza, granos averiados y peso hectolitro (PH).

Información de los productos contenidos en el software con las siguientes características:

- MÁXIMA y MÍNIMA lectura de humedad y temperatura del grano.
- Información de errores de funcionamiento por código y descripción.
- Sistema de control de oscilación de energía hasta +/- 30%, sin dañar los sistemas. Voltaje 110 V y 220 V (Bivolt). Automático.
- Evalúa la lectura con el cálculo de la media.
- Programable para tres lecturas de humedad y temperatura por producto deseado, garantizando total seguridad y confiabilidad en los resultados.
- Comprueba cada lectura si el compartimiento de medición está sin residuos dejados por la muestra anterior, en caso positivo coloca el compartimiento de medición y pide al operador que efectúe la limpieza.



77 CU COMMERCIAL UNIT GRAIN MOISTURE TESTER

Características Técnicas:

- 1. Equipado con curvas de calibración a través del sistema de software en idioma español especialmente desarrollado para los estándares brasileños de acuerdo con las metodologías de estándares internacionales que son: (SOP's) Standard Operating Procedures, (ISO 712) Mercosur.
- 2. Capacidad de lectura para hasta 250 productos y subproductos simultáneos.
- 3. Salida serial RS232 para acoplamiento en impresora o computadora.
- 4. Conexión USB para grabar resultados en flash-drive o recibir actualizaciones de curvas de productos.
- 5. Humedad en porcentaje por lectura directa, con automática corrección de temperatura.
- 6. Sistema con AUTO-TEST automático para HARDWARE y SOFTWARE.
- 7. Tiempo máximo de lectura igual a 8 segundos para cada muestra.
- 8. Temperatura de trabajo de -20º a 70º Celsius.
- 9. Equipado con exclusivo sistema de balanza digital, de alta sensibilidad. Se analiza en porcentaje la muestra deseada, con información gráfica de la capacidad por marcador de aproximación. Eliminando procesos separados de pesaje de muestras por parte del operador.
- 10. Accionamiento automático de lectura después de verificar la cantidad necesaria de muestra y temperatura del producto. Pantalla de cristal líquido con 8.192 puntos de resolución.
- 11. En conjunto con un kit de peso Hectolitro del tipo Schopper y otros tipos, permite determinar el peso hectolitro, sin la necesidad de balanza externa y tablas.
- 12. Fecha y hora en que se está realizando la lectura (DD / MM / AA HH / MM).
- 13. Campo para la configuración de la sigla del propietario alfanumérico.
- 14. Nombre completo del producto.
- 15. Humedad en porcentaje con hasta dos decimales
- 16. Medición de Impureza.
- 17. Medición de avería.
- 18. Medición de peso Hectolitro.